

4. ІНФОРМАЦІЯ ПРО ЗМІСТ ТА РЕЗУЛЬТАТИ НАВЧАННЯ
INFORMATION ABOUT THE CONTENTS AND OUTCOMES GAINED

4.1. Форма навчання
Mode of study

Заочна
Part-time

4.2. Вимоги освітньої програми
Programme requirements

Студент повинен виконати програму підготовки згідно навчального плану, який включає:

- Теоретичне навчання (112 кредитів ECTS) по дисциплінам у вигляді аудиторних занять (лекційні та практичні заняття) і самостійної роботи. виконання курсових робіт (2 кредита ECTS);
- проходження 1 практики з базової кваліфікації (6 кредитів ECTS).

Кредити бакалавру зараховуються у випадку успішного (критерії оцінювання наведені в п. 4.4) складання письмових (усних) заліків або екзаменів з навчальної дисципліни, захисту курсових робіт, звіту з практики. Підсумкова атестація включає 2 комплексних державних іспити./

Students must meet the programme requirements as prescribed in the Curriculum, which includes:

- Theoretical training (112 credits ECTS) on subjects as classroom lessons (lectures and practice session) and independent work.
- the fulfillment of course work (2 creditECTS);
- 1 practical (6 credits ECTS).

Bachelor credits are counted in the case of success ful (evaluation criteria are listed in p. 4.4) passing of written(oral) tests or examinations in subjects, protection of the thesis, protection of the practice report. The final examination are 2 examinations in subjects

4.3. Детальні відомості про освітні компоненти та результати навчання, у тому числі оцінки, години, кредити, рейтинги, бали за національною шкалою та Європейською кредитною трансферно-накопичувальною системою / Detailed information about the educational componentsand the learning outcomes, including grades, academic hours, credit and rating points, scores according to the national scale and the European credit transfer accumulative system.

Номер за порядком або код/ Course Unit Code	Назва елемента навчальної програми (дисципліни) Course unit title	Кредити ECTS ECTS credits	Години Hours	Бали/ Points	Оцінка за національною шкалою/ National grade	Рейтинг ECTS/ ECTS grade
1.	Основи педагогіки / Elements of pedagogy	3	90	75	Зараховано /Pass	C
2.	Методика навчання освітньої галузі «Суспільствознавство» / Methods of teaching educational sector " Social Science	3	90	75	Зараховано /Pass	C
3.	Основи інклюзивної освіти / Elements of Inclusive Education	3	90	75	Зараховано /Pass	C
4.	Методика навчання основам здоров'я /Methods of teaching Valeology	2.5	75	82	Зараховано /Pass	B
5.	Основи дефектології / Elements of Defectology	3	90	82	Зараховано /Pass	B
6.	Методика викладання української мови / Methods of teaching of Ukrainian language	5	150	77	Зараховано /Pass	C
7.	Організація і управління у початковій школі / Organization of management at Primary school	3	90	82	Зараховано /Pass	B
8.	Методика викладання української мови. Літературне читання/ Methods of teaching Ukrainian language. Literary reading	4	120	77	Зараховано /Pass	C
9.	Основи психодіагностики / Elements of psychodiagnosics	3	90	75	Зараховано /Pass	C
10.	Фізична культура з методикою	4	120	77	Зараховано /Pass	C